

Konopnica, 24.12.2022r.

Zapytanie ofertowe nr 2022/12/01/1 – zmiana nr 1  
w ramach działania 1.1.1 Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020

## 1. ZAMAWIAJĄCY

Nazwa firmy: IPT Safety Sp. z o.o.  
Adres: Konopnica 133  
21-030 Konopnica

zwraca się z uprzejmą prośbą o przedstawienie oferty cenowej na zakup materiałów mechanicznych i optoelektronicznych, odczynników chemicznych, materiałów optoelektronicznych i konstrukcyjno-montażowych oraz materiałów do wytworzenia zabezpieczenia światłowodowego w ramach projektu „Opracowanie światłowodowego systemu rozłożonego i dynamicznego pomiaru ciśnienia w odwiercie wydobywczym gazu ziemnego”. Zamówienie będzie realizowane w ramach działania 1.1 Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020.

## 2. TRYB UDZIELANIA ZAMÓWIENIA

- 2.1. Niniejsze postępowanie toczy się w trybie Zapytania ofertowego zgodnie z zasadą konkurencyjności.
- 2.2. Postępowanie o udzielenie zamówienia prowadzone jest na podstawie Wytycznych w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020.
- 2.3. Zapytanie ofertowe ma charakter publiczny, oferty mogą składać wszyscy zainteresowani Wykonawcy.
- 2.4. Informacja o wyborze najkorzystniejszej oferty zostanie zamieszczona na stronie internetowej <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl> oraz na stronie internetowej Zamawiającego.
- 2.5. Oferent ponosi wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.
- 2.6. Oferenci nie są uprawnieni do występowania do Zamawiającego z jakimikolwiek roszczeniami w związku z zapytaniem ofertowym i prowadzonym postępowaniem w ramach projektu, w tym z tytułu poniesionych kosztów i szkód, w szczególności w przypadku unieważnienia postępowania przez Zamawiającego lub wyboru innego Oferenta.
- 2.7. Zamawiający nie dopuszcza możliwości wnoszenia odwołań od decyzji Zamawiającego podejmowanych w trakcie prowadzonego postępowania.
- 2.8. Ofertę wraz z załącznikami należy złożyć w języku polskim. W przypadku załączenia dokumentów w języku obcym konieczne jest przedłożenie ich tłumaczenia na język polski.
- 2.9. Zamawiający odrzuci oferty, których treść nie odpowiada wymaganiom zapytania ofertowego lub które zawierają rażąco niską cenę.

### 3. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Przedmiotem zamówienia jest dostawa materiałów do wytworzenia światłowodów opisanych w pkt 3.1.

#### 3.1. Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia:

Lp.	Kategoria	Podkategoria	Element	Opis/ specyfikacja	Ilość
1	1.Optyczne	Filtry spektralne	filtr optyczny (np. wąsko spektralny środkowo przepustowy przestrajany)	Praca w paśmie C (1528-1565 nm); Odbiciowość >=99%; Utrzymywanie polaryzacji (co najmniej poprzez wykorzystanie włókna typu PM1550 lub podobnego); Możliwość przestrajania w dziedzinie długości fali	1 szt.
2		Filtry spektralne	DWDM	Praca w paśmie C (1528-1565 nm); Spacing <=100 GHz; Utrzymywanie polaryzacji (co najmniej poprzez wykorzystanie włókna typu PM1550 lub podobnego); praca na obu osiach polaryzacji	6 szt.
3		Izolatory optyczne	izolator optyczny o izolacji co najmniej 40 dB i stratach nie większych niż 0,5 dB	Praca w paśmie C (1528-1565 nm); Insertion loss <= 0.5 dB; Extinction Ratio >=16 dB; Utrzymywanie polaryzacji (co najmniej poprzez wykorzystanie włókna typu PM1550 lub podobnego); praca na obu osiach polaryzacji; Peak isolation >=40dB	3 szt.
4		Dzielniki i sumatory mocy	sprzęgacz utrzymujący polaryzację czyli PM (np. na pasmo C)	Praca w paśmie C (1528-1565 nm); PER >=18 dB; Utrzymywanie polaryzacji (co najmniej poprzez wykorzystanie włókna typu PM1550 lub podobnego); praca na obu osiach polaryzacji; podział mocy: m. in/ 50/50. 90/10, 99/1	3 szt.
5		Cyrkulatory	cyrkulator o izolacji co najmniej 25 dB (pasmo C)	Praca w paśmie C (1528-1565 nm); PER >=18 dB; Utrzymywanie polaryzacji (co najmniej poprzez wykorzystanie włókna typu PM1550 lub podobnego); praca na obu osiach polaryzacji; izolacja co najmniej 25 dB	4 szt.
6		Tłumiki optyczne	tłumik światłowodowy przestrajalny	Praca w paśmie C (1528-1565 nm); PER >=16 dB; Utrzymywanie polaryzacji (co najmniej poprzez wykorzystanie włókna typu PM1550 lub podobnego); praca na obu osiach polaryzacji; Możliwość przestrajania w dziedzinie mocy	4 szt.
7		Światłowody	Światłowody PM	Cut-off Wavelength >1200 nm; Tłumienność <= 1dB/km @ 1550 nm; Operating Wavelength 1550 nm; Beat length w zakresie od 2.5 do 5.5 mm;	1000 m
8		Światłowody	Światłowody SM	Tłumienność <= 0.5dB/km @ 1550 nm; Operating Wavelength 1550 nm;	1000 m
9		Światłowody	Światłowody MM	Tłumienność <=3 dB/km @850 nm i <=1 dB/km @ 1300 nm; średnica rdzenia 50 lub 62.5 um;	1000 m
10		Polaryzatory i elementy modyfikujące stan polaryzacji	Polaryzator światłowodowy	Praca w paśmie C (1528-1565 nm); PER >=25 dB; Utrzymywanie polaryzacji (co najmniej poprzez wykorzystanie włókna typu PM1550 lub podobnego)	2 szt.
11		Polaryzatory i elementy modyfikujące stan polaryzacji	Dzielnik i sumator polaryzacji	Praca w paśmie C (1528-1565 nm); PER >=20 dB; Utrzymywanie polaryzacji (co najmniej poprzez wykorzystanie włókna typu PM1550 lub podobnego); Insertion loss <=1 dB	4 szt.
12		Elementy umożliwiające opóźnienie czasowe sygnału	linia opóźniająca o opóźnieniu czasowym impulsu minimum 300 ps i włóknem utrzymującym polaryzację z możliwością sterowania opóźnieniem	Praca w paśmie C (1528-1565 nm); PER >=16 dB; Utrzymywanie polaryzacji (co najmniej poprzez wykorzystanie włókna typu PM1550 lub podobnego); Opóźnienie czasowe impulsu co najmniej 300 ps; możliwość sterowania opóźnieniem z rozdzielczością nie gorszą niż 200 fs;	1 szt.
13		Patchcordy, kable światłowodowe i Pigtail'e	Patchcord PM	Konektor FC/APC lub podobny (np. ST, S.C., LC, E200); Utrzymywanie polaryzacji (co najmniej poprzez wykorzystanie włókna typu PM1550 lub podobnego); długość światłowodu od 1 do 5 m;	50 szt.
14		Patchcordy, kable światłowodowe i Pigtail'e	Patchcord światłowodowy, typ światłowodu jednomodowego. Długość światłowodu 1 - 5 m. Typ złącza FC lub ST lub SC lub LC lub E2000	Typ włókna SMF28e lub podobny; Konektor FC/APC lub podobny (np. ST, S.C., LC, E200); długość światłowodu od 1 do 5 m;	100 szt.
15	2. Optoelektroniczne	Wzmacniacze optyczne	Wzmacniacz optyczny utrzymujący polaryzację	Praca w paśmie C (1528-1565 nm); PER >=16 dB; Utrzymywanie polaryzacji (co najmniej poprzez wykorzystanie włókna typu PM1550 lub podobnego) Small signal (<=3dBm) gain >= 18 dB	3 szt.
16		Wzmacniacze optyczne	Wzmacniacz optyczny	Praca w paśmie C (1528-1565 nm); Small signal (<=3dBm) gain >= 18 dB	6 szt.

17		Detektory	detektor o paśmie $\geq 1$ GHz i zakresie detekcji w paśmie C	Praca w paśmie C (1528-1565 nm); BW 1GHz lub większy; Min. NEP $\leq 40$ pW/sqrt(Hz); Free space input;	4 szt.
18		źródła światła i lasery	Laser o wąskiej linii spektralnej ( $< 1$ MHz) przestrajalny liniowo	Centralna długość fali w paśmie C (1528-1565 nm); PER $\geq 16$ dB; Utrzymywanie polaryzacji (co najmniej poprzez wykorzystanie włókna typu PM1550 lub podobnego); Linia spektralna $< 1$ MHz	3 szt.
19		Switche optyczne w tym światłowodowe	Switch optyczny 1x2, 1x4, lub podobny	Praca w paśmie C (1528-1565 nm); PER $\geq 16$ dB; Utrzymywanie polaryzacji (co najmniej poprzez wykorzystanie włókna typu PM1550 lub podobnego); Co najmniej dwa kanały wyjściowe switcha;	3 szt.
20		Przerzutnik polaryzacji	Przerzutnik polaryzacji	Praca w paśmie C (1528-1565 nm); PER $\geq 16$ dB; Utrzymywanie polaryzacji (co najmniej poprzez wykorzystanie włókna typu PM1550 lub podobnego); SOP tolerance $\leq 3^\circ$	2 szt.
21		Modulatory	Modulator typu EOM	Praca w paśmie C (1528-1565 nm); PER $\geq 16$ dB; Utrzymywanie polaryzacji (co najmniej poprzez wykorzystanie włókna typu PM1550 lub podobnego); BW $\geq 20$ GHz	1 szt.
22		Modulatory	BOA	Praca w paśmie C (1528-1565 nm); PER $\geq 16$ dB; Utrzymywanie polaryzacji (co najmniej poprzez wykorzystanie włókna typu PM1550 lub podobnego); Small signal ( $\leq 3$ dBm) gain $\geq 18$ dB; obudowa typu butterfly	3 szt.
23	3. Optomechaniczne	Uchwyty do mocowania światłowodów	Posty (optyczne)	Średnica $\geq 5$ mm Wysokość $\geq 10$ mm Gwinty metryczne	20 szt.
24		Uchwyty do mocowania światłowodów	Uchwyty na złączki światłowodowe	Możliwość mocowania złączki FC lub podobnej	10 szt.
25		Elementy piezoceramiczne	Pierścienie piezoceramiczne	Średnica $\geq 10$ mm	10 szt.
26		Stoliki precyzyjne	Elementy do precyzyjnego przemieszczania światłowodów specjalnych z dokładnością nie gorszą niż 1 mm/obrót. w zakresie co najmniej 20mm	Gwinty metryczne, rozdzielczość $\leq 1$ mm/obrót, zakres przesuwu $\geq 20$ mm	3 szt.
27		Mufy światłowodowe	Mufy światłowodowe maksymalnie 144 spawów	Minimum 4, maksimum 144 spawy; zewnętrzna	20 szt.
28		Materiały i półfabrykaty metalowe	Płyty metalowe o grubości od 0,1 do 100mm o masie całkowitej nie większej niż 160 kg	Płyty o grubości od 0.1 do 100 mm; co najmniej z: aluminium, stali, miedzi; minimum po 20 kg z każdego materiału; masa całkowita nie większa niż 160 kg	160 kg
29		Materiały i półfabrykaty metalowe	Rura metalowa o średnicy nie większej niż 500 mm o masie nie większej niż 160 kg	Rury o średnicy nie większej niż 500 mm; co najmniej z: aluminium, stali, miedzi; minimum po 20 kg z każdego materiału; masa całkowita nie większa niż 160 kg	160 kg
30		Materiały i półfabrykaty metalowe	Kształtki o masie nie większej niż 160 kg	Kształtki co najmniej z: aluminium, stali, miedzi; minimum po 20 kg z każdego materiału; masa całkowita nie większa niż 160 kg	160 kg
31		Materiały i półfabrykaty metalowe	Profile o masie nie większej niż 160 kg	Profile co najmniej z: aluminium, stali, miedzi; minimum po 20 kg z każdego materiału; masa całkowita nie większa niż 160 kg	160 kg
32		Materiały i półfabrykaty niemetalowe	Płyty niemetalowe o grubości od 0,1 do 100mm o masie całkowitej nie większej niż 80 kg	Płyty niemetalowe o grubości od 0.1 do 100 mm; co najmniej z dwóch rodzajów materiałów (np. poliamid PA6G, poliwęglan), minimum po 20 kg z każdego materiału; masa całkowita nie większa niż 80 kg	80 kg
33	4. Mechaniczne	Materiały i półfabrykaty niemetalowe	Rura niemetalowa p średnicy nie większej niż 500 mm o masie nie większej niż 80 kg	Rury o średnicy nie większej niż 500 mm; co najmniej z dwóch rodzajów materiałów (np. poliamid PA6G, poliwęglan), minimum po 20 kg z każdego materiału; masa całkowita nie większa niż 80 kg	80 kg
34		Materiały i półfabrykaty niemetalowe	Kształtki o masie nie większej niż 80 kg	Kształtki co najmniej z dwóch rodzajów materiałów (np. poliamid PA6G, poliwęglan), minimum po 20 kg z każdego materiału; masa całkowita nie większa niż 80 kg	80 kg
35		Materiały i półfabrykaty niemetalowe	Profile o masie nie większej niż 80 kg	Profile co najmniej z dwóch rodzajów materiałów (np. poliamid PA6G, poliwęglan), minimum po 20 kg z każdego materiału; masa całkowita nie większa niż 80 kg	80 kg
36		Materiały odporne na temperaturę	Uchwyty odporne na działania temperatury co najmniej 150°C	Uchwyty pałkowe umożliwiające przenoszenie ciężkich elementów. Temperatura maks. pracy ciągłej wg IEC 216 nie mniejsza niż 150°C. Szerokość uchwytu nie mniejsza niż 120mm	2 szt.
37		Materiały odporne na temperaturę	Rury o średnicy nie większej niż 500 mm, odporne na działania temperatury co najmniej 150 °C	Rury metalowe i niemetalowe o podwyższonej odporności temperaturowej (minimum 150 st C) o średnicach od 10 do 500 mm, masa nie większa niż 100 kg	100 kg

38	Materiały do wykonywania połączeń	Śruby stalowe i nierdzewne w klasie wytrzymałości co najmniej 8.8 w zakresie średnic od M2 do M16, co najmniej 10kg	Śruby stalowe i nierdzewne w klasie wytrzymałości co najmniej 8.8 w zakresie średnic od M2 do M16, co najmniej 10kg	10 kg
39	Materiały do wykonywania połączeń	Nakrętki stalowe i nierdzewne w klasie wytrzymałości co najmniej 8.8 w zakresie średnic od M2 do M16, co najmniej 10kg	Nakrętki stalowe i nierdzewne w klasie wytrzymałości co najmniej 8.8 w zakresie średnic od M2 do M16 co najmniej 10 kg	10 kg
40	Materiały do wykonywania połączeń	Podkładki stalowe i nierdzewne w klasie wytrzymałości co najmniej 8.8 w zakresie średnic od M2 do M16, co najmniej 10kg	Podkładki stalowe i nierdzewne w klasie wytrzymałości co najmniej 8.8 w zakresie średnic od M2 do M16, co najmniej 10kg	10 kg
41	Materiały do wykonywania połączeń	Taśmy klejące	Taśmy pozwalające na naprawy bieżące i konstrukcje układów badawczych, np. taśma naprawcza zbrojona o szerokości 20 mm – 60 mm i długości rolki co najmniej 5 m, taśma izolacyjna o szerokości 5 mm -30 mm i długości co najmniej 5 m.	50 szt.
42	Materiały do wykonywania połączeń	Kleje szybkowiązące	Kleje pozwalające na konstruowanie i uszczelnianie stanowisk badawczych o czasie wiązania do 2 min, np. klej cyjanoakrylowy	1 kg
43	Materiały do wykonywania połączeń	Kleje o długim czasie wiązania	Kleje pozwalające na konstruowanie i uszczelnianie stanowisk badawczych o czasie wiązania między 10 min a 10 h, np. klej epoksydowy	4 kg
44	Materiały do wykonywania połączeń	Druły spawalnicze	Druły spawalnicze o średnicy od 1 do 3 mm.	50 kg
45	Materiały do wykonywania połączeń	Taśma uszczelniająca	Taśmy uszczelniające o szerokości od 2 do 200 mm, np. taśmy teflonowe	100 m
46	Materiały do wykonywania połączeń	Kleje do uszczelniania połączeń	Kleje pozwalające na konstruowanie i uszczelnianie stanowisk badawczych na bazie silikonów o czasie wiązania co najmniej 0,5 mm/dobę, np. Silikon Gasket.	20 kg
47	Materiały do Druku 3D	Zestaw materiałów do druku 3D - filamenty oraz żywica UV o łącznej masie nie mniej niż 40 kg	Np. Filamenty, dysze, ekstrudery do druku 3D z materiałów ABS, PET, PLA, PP, HIPS o średnicach do 4 mm; Żywica do druku 3D typu Ultra High-Temp, długość fali utwardzania UV 405nm. Twardość 75D-80D. Wytrzymałość na rozciąganie >30MPa. Temperatura zeszklenia >200°C; Żywica do druku 3D typu High Impact, długość fali utwardzania UV 405nm. Wytrzymałość na rozciąganie przy zerwaniu min. 38 MPa. Na 1 zestaw składa się 20 kg filamentu do drukarek FDM, 10 l żywicy o podwyższonej sztywności i 10 l żywicy wysokotemperaturowej.	1 zest.
48	Materiały do Druku 3D	IPA do czyszczenia wydruków	Alkohol izopropylowy o zawartości co najmniej 99%.	50 l
49	Materiały do powłok lakierniczych	Farba podkładowa w spray o pojemności nie większej niż 500 ml	Farba podkładowa w spray o pojemności nie większej niż 500ml	10 szt.
50	Materiały do powłok lakierniczych	Farba nawierzchniowa w spray o pojemności nie większej niż 500 ml	Farba nawierzchniowa w spray o pojemności nie większej niż 500ml	50 szt.
51	Materiały hydrauliczne	Filtry	Obudowa filtracyjna, wyposażona w przyłącza gwintowe dopasowane do wkładów 23" lub 40".	3 szt.
52	Materiały hydrauliczne	Wkłady do filtrów	Wkład w standardzie 23" lub 40" o skuteczności filtracji >90%	15 szt.
53	Materiały hydrauliczne	Pompa perystaltyczna	Wydajność minimum 1 l/min; ciśnienie tłoczenia minimum 12 bar; możliwość tłoczenia materiałów płynnych i pastowatych	1 szt.
54	Materiały hydrauliczne	Manometry	Czujnik ciśnienia, wyposażony w przyłącze procesowe typu G1/4 lub podobne, wyposażony w wyjście analogowe; zakres pomiaru minimum 0-100 bar	10 szt.
55	Materiały hydrauliczne	Czujniki temperatury	Czujnik temperatury; zakres minimum –40, 100 st C; klasa A lub lepsza	10 szt.
56	Materiały hydrauliczne	Zawory	Zawór kulowy; średnica w zakresie od ¼ do 5"	10 szt.
57	Materiały hydrauliczne	Regulatory ciśnienia	Przystosowany do pracy co najmniej z cieczami obojętnymi, maksymalne ciśnienie robocze co najmniej 10 bar	3 szt.
58	Materiały hydrauliczne	Elementy łączące (kolanka, przyłącza)	Złączki i adaptory hydrauliczne ze złączkami typu G1/4, G1/2 lub podobnymi, o ciśnieniu pracy nie większym niż 400 bar	50 szt.
59	Materiały hydrauliczne	Kolanka hydrauliczne do połączeń o ciśnieniu pracy nie większym niż 400 bar o średnicy nie większej niż 130 mm -	Kolanka hydrauliczne o ciśnieniu pracy nie większym niż 400 bar; średnica nie większa niż 130 mm	10 szt.

60	Materiały hydrauliczne	Nypły hydrauliczne do połączeń o ciśnieniu pracy nie większym niż 400 bar o średnicy nie większej niż 130 mm	Nypły hydrauliczne o ciśnieniu pracy nie większym niż 400 bar; średnica nie większa niż 130 mm	100 szt.
61	Materiały hydrauliczne	Rurki hydrauliczne do połączeń o ciśnieniu pracy nie większym niż 400 bar o średnicy nie większej niż 130 mm -	Rurki hydrauliczne do połączeń o ciśnieniu pracy nie większym niż 400 bar; o średnicy nie większej niż 130 mm	20 m
62	Materiały hydrauliczne	Adaptory hydrauliczne do połączeń o ciśnieniu pracy nie większym niż 400 bar	Adaptory hydrauliczne np. do złączy procesowych G1/4, G1/2 itp. o ciśnieniu pracy nie większym niż 400 bar	10 szt.
63	Materiały hydrauliczne	Przepływomierze hydrauliczne	Przepływomierz elektromagnetyczny, stopień ochrony co najmniej IP65, maksymalne ciśnienie pracy co najmniej 20 bar	1 szt.
64	Materiały hydrauliczne	Piasek do symulacji zanieczyszczeń przepływu	Wielkość ziarna nie większa niż 3 mm	100 kg
65	Materiały Pneumatyczne	Elementy pneumatyczne do połączeń o ciśnieniu pracy nie większym niż 400 bar	Elementy pneumatyczne np. Trójniki, szybkozłączki itp. o ciśnieniu pracy nie większym niż 400 bar;	50 szt.
66	Materiały Pneumatyczne	Nypły pneumatyczne o ciśnieniu pracy nie większym niż 400 bar o średnicy nie większej niż 130 mm	Nypel pneumatyczny z gwintami 1/2", 3/4", 1/8" lub podobne, o ciśnieniu pracy nie większym niż 400 bar, o średnicy nie większej niż 130 mm	20 szt.
67	Materiały Pneumatyczne	Rurki pneumatyczne o ciśnieniu pracy nie większym niż 400 bar	Elementy do budowy systemów pneumatycznych., np. Wąż pneumatyczny o średnicy do 12 mm o długości do 10 m., ciśnienie pracy nie większe niż 400 bar	10 szt.
68	Materiały Pneumatyczne	Adaptory pneumatyczne o ciśnieniu pracy nie większym niż 400 bar	Złączki i adaptory pneumatyczne ze złączkami typu G1/4, G1/2 lub podobnymi, o ciśnieniu pracy nie większym niż 400 bar	100 szt.
69	Materiały Pneumatyczne	Zawory o ciśnieniu pracy nie większym niż 400 bar	Zawory elektromagnetyczne z przyłączkami typu G1/4, G1/2 lub podobne, o ciśnieniu pracy nie większym niż 400 bar	5 szt.
70	Materiały Pneumatyczne	Manometry o zakresie pomiaru co najmniej 0-10 bar	Manometry wskazówkowe z przyłączkami typu G1/4, G1/2 lub podobne, o zakresie pomiaru co najmniej 0-10 bar	10 szt.
71	Narzędzia mechaniczne skrawające	Możliwość wykonywania otworów nie większych niż 100 mm.	Narzędzia mechaniczne skrawające w postaci wiertel, frezów, otwornic oraz innych elementów pozwalających na skrawanie, frezowanie, wiercenie, toczenie, gwintowanie, szlifowanie, np. zestaw składający się z frezów do metali i tworzyw sztucznych o średnicy do 10 mm, otwornic o średnicy do 100 mm, wiertel o średnicy do 10 mm, gwintowników i pilników.	5 zest.
72	Narzędzia mechaniczne ścierne	Zestaw umożliwiający prowadzenie operacji szlifowania za pomocą materiałów ściernych typu pilnik, papier ścierny o co najmniej 5 różnych gradacjach	Narzędzia pozwalające na szlifowanie i polerowanie elementów z metali i niemetali, np. Pasta polerska lub mleczo w opakowaniu do 0,5 kg, ścierniwo do piaskowania w opakowaniu do 10 kg, papiery ścierne, co najmniej 5 gradacji w zakresie 100-4000 w ilości minimum 1 m <sup>2</sup> .	10 szt.
73	Narzędzia mechaniczne ścierne	Zestaw końcówek do multitoola z mocowaniem Starlock	Zestaw powinien mieć mocowania typu starlock i pozwalać na: cięcie, przycinanie, wyrównywanie materiałów takich jak drewno, metale kolorowe, tworzywa sztuczne	2 szt.
74	Obudowy, zbiorniki i kontenery	Obudowa Rack 23" o rozmiarze w zakresie od 1 do 24U	Obudowa powinna: charakteryzować się możliwością instalowania wewnątrz wielu poziomów do mocowania elementów, rozmiarze od 1U do 24U i głębokością w zakresie od 35cm do 80cm.	6 szt.
75	Obudowy, zbiorniki i kontenery	Obudowa krosowe z możliwością do połączenia co najmniej 20 światłowodów	Obudowa typu rozdzielnica światłowodowa: możliwość montażu co najmniej 20 spawów lub złączy, wyposażona we wpusty kablowe	3 szt.
76	Obudowy, zbiorniki i kontenery	Walizka transportowa o maksymalny rozmiarze 400x300x200 mm	Walizka transportowa o maksymalnym rozmiarze 400x300x200 mm	2 szt.
77	Obudowy, zbiorniki i kontenery	Obudowa hermetyczna o stopniu ochrony co najmniej IP65 o wymiarach nie większych niż 400mm x 300mm x 200mm	Obudowa hermetyczna o stopniu ochrony co najmniej IP65 o wymiarach nie większych niż 400x300x200 mm	2 szt.
78	Obudowy, zbiorniki i kontenery	Dławice do przewodów średnicy nie większej niż 25 mm	Dławice do przewodów o średnicy nie większej niż 25 mm	50 szt.
79	Obudowy, zbiorniki i kontenery	Elementy do mocowania urządzeń w obudowach	Zestaw elementów do mocowania urządzeń, składający się co najmniej z samoprzylepnych podstaw mocujących i opasek zaciskowych w minimum 5 rozmiarach	10 szt.

80		Obudowy, zbiorniki i kontenery	Zbiornik ciśnieniowy o zakresie pracy co najmniej od 0 do 100 bar, objętości co najmniej 100 ml, z uszczelnionymi przepustami umożliwiającymi wprowadzenie światłowodu	Zbiornik ciśnieniowy o zakresie pracy co najmniej od 0 do 100 bar, objętości co najmniej 100 ml, z uszczelnionymi przepustami umożliwiającymi wprowadzenie światłowodu	1 szt.
81	5. Elektroniczne	Aparatura Pomiarowa do elektroniki	Przewody pomiarowe	Przewody i druty pozwalające na tworzenie obwodów elektrycznych o polu powierzchni między 0,5 a 2,5 mm <sup>2</sup> w przypadku przewodów miedzianych lub między 0,1 a 1 mm w przypadku drutów.	500 m
82		Aparatura Pomiarowa do elektroniki	generatory	Elektryczne przyrządy pozwalające na generowanie zadanego sygnału i/lub jego pomiar i/lub zadawanie określonego prądu powyżej 1 mA i napięcia stałego. Np. zasilacze regulowane z możliwością pracy zarówno w trybie trzymania napięcia, jak i w trybie trzymania prądu, z możliwością minimalnej nastawy prądu rzędu 1 mA i napięcia 0,01 V.	5 szt.
83		Aparatura sterująca	Sterowniki do elementów mechanicznych	Aparatura służąca do sterowania silnikami, prowadnicami, stolikami pomiarowymi i innymi elementami mechanicznym, np. sterowniki do silników krokowych z obsługą mikro kroków	10 szt.
84		Aparatura sterująca	Driver do wzmacniacza typu BOA	Sterownik do wzmacniacza typu BOA; możliwość sterowania długością impulsu i prądem wzmocnienia, możliwość podłączenia diody typu butterfly	3 szt.
85		Aparatura sterująca	Drivery do laserów	Sterownik do diody laserowej: kompatybilny ze złączem typu butterfly; możliwość sterowania prądem i temperaturą, możliwość podłączenia zewnętrznego źródła modulacji	3 szt.
86		Aparatura sterująca	Regulatory temperatury	Regulatory temperatury z rozdzielczością nie gorszą niż 1°C, z możliwością programowania parametrów sterowania, takich jak histereza lub parametry PID, z możliwością pracy z termoparami lub sondami Pt100 lub Pt1000 lub z termistorami	10 szt.
87		Chemia do elektroniki	Izopropanol	Izopropanol w opakowaniach 0,3-1,5 litra	10 szt.
88		Chemia do elektroniki	płyn do czyszczenia płytek PCB	płyn do czyszczenia płytek PCB w opakowaniach 0,3-1,5 litra	10 szt.
89		Chemia do elektroniki	koszulki izolacyjne	Zestaw koszulek termokurczliwych o współczynniku skurczu co najmniej 2:1, składający się z minimum 50 sztuk	10 szt.
90		Chemia do elektroniki	Cyna do lutowania	Cyna lutownicza: średnica nie większa niż 5 mm; masa szpuli nie większa niż 250g	2 szt.
91		Chemia do elektroniki	Pasty do lutowania	Pasta lutownicza domieszkowana srebrem lub miedzią, w strzykawce o pojemności nie większej niż 20 ml	2 szt.
92		Chemia do elektroniki	Topniki do lutowania	Topnik płynny o pojemności w opakowaniu nie większym niż 200 ml	2 szt.
93		Części elektroniczne do elektroniki	kable sygnałowe	Kable sygnałowe zakończone dedykowanymi złączami np. SMA, BNC,	10 szt.
94		Części elektroniczne do elektroniki	kable zasilania	Kable zasilające np. 230AC typu 6003, ze złączem DC 5.5/2.5	10 szt.
95		Części elektroniczne do elektroniki	przewody połączeniowe	Przewody połączeniowe np. typu goldpin lub JR, w pakietach po minimum 10 szt	10 szt.
96		Części mechaniczne do elektroniki	Silniki	Np. Silniki krokowe o parametrach: co najmniej 200 kroków na obrót, napięcie zasilania między 3 V a 24 V, Serwomechanizmy z dokładnością nie gorszą niż 1 stopień, Przekładnie do silników krokowych zgodne ze standardem NEMA, enkodery o rozdzielczości nie gorszej niż 500 impulsów na obrót.	10 szt.
97		Części mechaniczne do elektroniki	Serwa	Serwomechanizmy zasilane napięciem do 10 V, z zestawem orczyków podkładek i wkrętów	5 szt.
98		Narzędzia do elektroniki	Narzędzia wspomagające (szczytce)	Szcypce np. boczne do cięcia drutu miedzianego do 5 mm	5 szt.
99	Płytki drukowe i moduły	Komputer i sterowniki	Komputer powinien mieć możliwość uruchomienia systemu operacyjnego Windows lub Linux. Powinien charakteryzować się co najmniej 8GB RAM, możliwość łączności Wi-Fi, gniazda USB 3.0. Wyposażony w klawiaturę i mysz lub panel dotykowy lub touchpad.	6 szt.	
100	Płytki drukowe i moduły	Arduino	Np. - sterowniki czasowe pozwalające na regulację czasu załączenia i wyłączenia w skali od 0,1 s do 1 h z dokładnością do co najmniej 2 cyfr, M - mikrokontrolery (mikrokomputery) zasilane napięciem 5-12 V, napięcie pinów i/o 5 V, maksymalna częstotliwość zegara rzędu 16 MHz, pamięć flash 32 kB lub lepsza, co najmniej 4 wyjścia analogowe.	40 szt.	
101	Płytki drukowe i moduły	ARM i AVR	Mikrokontrolery typu ARM lub AVR, montaż SMD, pamięć Flash minimum 8 kB	10 szt.	

102		Płytki drukowe i moduły	zasilacze modułowe	Zasilacze DC o napięciu z zakresu od 3 V do 24 V i mocy od 3 W do 100 W.	25 szt.
103		Płytki drukowe i moduły	karta akwizycji, próbkowanie >2GS/s z możliwością sterowania akwizycją i przetwarzaniem sygnału	Umożliwienie akwizycji danych z próbkowaniem powyżej 2GS/s, szerokość pasma większa niż 500MHz. Ilość kanałów analogowych minimum 2, rozdzielczość ADC co najmniej 12 bit; interfejs typu PCIe 3Gen, USB-C Thunderbolt, lub podobny	2 szt.
104	6. Chemiczne	Materiały metalowe do chemii	Miedź w postaci rodzimej, bądź związków chemicznych o czystości cz.d.a.	Substancje będące nieorganicznymi związkami miedzi o masie molowej nie mniejszej niż 100 g/mol, takie np. jak uwodniony siarczan miedzi	10 kg w przeliczeniu na czysty metal
105		Materiały metalowe do chemii	Nikiel w postaci rodzimej, bądź związków chemicznych o czystości cz.d.a.	Substancje będące nieorganicznymi związkami niklu o masie molowej nie mniejszej niż 100 g/mol lub roztwory zawierające takie substancje jak np. sulfaminian niklu lub węglan niklu lub siarczan niklu	10 kg w przeliczeniu na czysty metal
106		Materiały metalowe do chemii	Srebro w postaci rodzimej, bądź związków chemicznych o czystości cz.d.a.	Substancje będące nieorganicznymi związkami srebra o masie molowej nie niższej niż 125 g/mol, takie jak np. azotan srebra	4 kg w przeliczeniu na czysty metal
107		Materiały metalowe do chemii	Złoto w postaci rodzimej, bądź związków chemicznych o czystości cz.d.a.	Związki chemiczne oraz mieszaniny zawierające metale szlachetne, takie jak m.in. złoto, platyna.	0.1 kg w przeliczeniu na czyste Au lub Pt
108		Rozpuszczalniki odczynniki	Aceton cz.d.a	Aceton	30 l
109		Rozpuszczalniki odczynniki	Chlorek metylenu cz.d.a.	Chlorek metylenu	280 l
110		Rozpuszczalniki odczynniki	Octan etylu cz.d.a.	Octan etylu, czystość minimum 99.8%	50 l
111		Rozpuszczalniki odczynniki	Kwasy mineralne do czyszczenia powierzchni	Kwasy nieorganiczne o masie molowej nie niższej niż 20 g/mol lub ich roztwory wodne, takie jak np. kwas fluorowodorowy 40%	20 kg
112	7. Mat. do wyt. i obsł. światł.	Materiały chemiczne do procesów wytwarzania światłowodów	Związki polimerowe do zabezpieczania światłowodów (akryl, polimid)	Materiały do lokalnego przywracania pokryć np. na bazie akrylu lub polimidu	2 szt.
113		Materiały do przetwarzania ubytkowego mechanicznego	Rysiki diamentowe	Rysiki diamentowe np. noże obrotowe, noże proste	5 szt.
114		Materiały do przetwarzania ubytkowego mechanicznego	Strippery, urządzenia do usuwania pokryć światłowodowych	Stripper do ściągania pokryć o średnicy nie większej niż 500um	2 szt.
115		Materiały do przetwarzania ubytkowego mechanicznego	Papiery polerskie do polerowania złącz światłowodowych	Pady polerskie powinny być dostosowane do standardowych maszyn polerskich (np. firmy Domaille). W ramach każdego zestawu powinny znajdować się komplet padów o różnych twardościach umożliwiających polerowanie jednego z typowych złącz światłowodowych (np. LC, FC, SC lub E2000 w wersjach płaskich i kątowych) lub polerowania samych ferrul światłowodowych.	2 zest.
116		Materiały do przetwarzania ubytkowego mechanicznego	Striper do kabli światłowodowych o średnicy nie większej niż 30 mm	Stripper do ściągania powłoki kabla o średnicy do 30 mm	2 szt.
117		Materiały do inspekcji i obsługi złącz	Mikroskopy do inspekcji złącz	Kamera do inspekcji złącz umożliwiająca obsługę co najmniej złącz typu FC/PC i FC APC	1 szt.
118		Materiały do inspekcji i obsługi złącz	Adaptery złącz światłowodowych, zaślepki na złącza	Adaptery i zaślepki światłowodowe np. typu FC, SC, ST	200 szt.
119		Materiały do inspekcji i obsługi złącz	Zestaw czyszczący do włókien (czyścik do złącz oneclick/czyścik taśmy)	Zestaw umożliwiający czyszczenie złącz światłowodowych typu FC lub ST lub SC lub LC lub E2000. Zestaw powinien umożliwiać ponad 500 czyszczeń złącz światłowodowych.	20 zestawów
120		Materiały do inspekcji i obsługi złącz	Rękawiczki do pracy ze światłowodami	Zużywalne środki ochrony indywidualnej, np rękawice gumowe, rękawiczki lateksowe, Opakowanie powinno zawierać 100 sztuk danego produktu.	100 opakowań
121		Materiały do zabezpieczania komponentów światłowodowych i wytwarzania specjalnych złącz światłowodowych	Zestawy ferul do zarabiania złącz światłowodowych	Materiały do wykonywania próbek metalograficznych: ferrule, złącza światłowodowe i inne materiały służące do mocowania próbek, takie jak np. złącze światłowodowe jednomodowe FC/APC	1000 szt.
122		Materiały do zabezpieczania komponentów światłowodowych i wytwarzania specjalnych złącz światłowodowych	Odgiętki i zabezpieczenia kątowe	Odgiętki dla złącz typu LC, FC, SC lub E2000 w wersjach bez kabla (pokrycie 250um), kabel 900um, 2.0 i 2.9. Zestaw powinien zawierać po jednej sztuce odgiętki na każdy typ kabla.	50 zest.
123		Materiały do zabezpieczania komponentów	Oslony kablowe na światłowody (furcation tube)	Oslony kablowe np. typu mikrorurka o średnicy nie większej niż 20 mm	3000 m

		światłowodowych i wytwarzania specjalnych złącz światłowodowych			
124		Materiały do zabezpieczania komponentów światłowodowych i wytwarzania specjalnych złącz światłowodowych	Kleje do zarabiania złącz światłowodowych i montażu obudów	Kleje szybkoschnące dedykowane do montażu współosiowego elementów wraz z aktywatorami	2 szt.
125		Elementy do preparatyki światłowodów	Chusteczki do czyszczenia włókien światłowodowych	Chusteczki bezpyłowe i umożliwiające czyszczenie światłowodów oraz elementów optycznych. Ilość w opakowaniu 200-300 sztuk.	100 opakowań
126		Materiały do przechowywania światłowodów	Szpule z różnych materiałów (metal, ceramika, tworzywo sztuczne)	Możliwość nawijania włókien światłowodowych o długości w zakresie od 1m do co najmniej 1km na średnicę w zakresie od 7cm do 35cm. Element powinien posiadać otwór montażowy o średnicy do 60mm, który znajduje się centrycznie względem nawijania światłowodu. Szerokość części, na którą nawija się światłowód powinna znajdować się od 1cm do 25cm.	200 szt.
127		Materiały do zabezpieczeń światłowodów i ich łączenia	osłonka spawu	Elementy powinny umożliwiać zabezpieczanie miejsca spawu światłowodowego dla włókien o średnicy od 250um do 3mm. Długość osłonki w zakresie od 25mm do 60mm. Zabezpieczenie spawu powinno zachodzić pod wpływem ciepła.	10 000 szt.
128		Materiały do zabezpieczeń światłowodów i ich łączenia	Precyzyjne uchwyty do światłowodów specjalnych (v-rowki)	Jeden zestaw powinien składać się z pary uchwytów umożliwiających przeprowadzenie procesu łączenia dwóch włókien światłowodowych. Uchwyty powinny być dostosowane do popularnych spawarek takich jak Fujikura lub 3SAE	5 zest.
129		Materiały do zabezpieczeń światłowodów i ich łączenia	adaptery światłowodowe	Adaptery światłowodowe np. typu FC, SC, E200	200 szt.
130		Materiały do zabezpieczeń światłowodów i ich łączenia	rura osłonowa, średnica poniżej $\phi 60$ mm	Rura osłonowa o średnicy zewnętrznej nie większej niż 60 mm	250 m
131		Materiały do zabezpieczeń światłowodów i ich łączenia	Kable światłowodowe do ciężkich warunków środowiskowych	Średnica w zakresie 0-100 mm; Materiał wykonania o podwyższonej odporności (np. stal nierdzewna)	100 m
132	8. Materiały BHP	Odzież ochronna	Fartuchy	Fartuch laboratoryjny, długi rękaw	10 szt.
133		Odzież ochronna	Kombinezony	Kombinezon roboczy ochronny, zapinany na suwak	10 szt.
134		Odzież ochronna	Spodnie	Spodnie ochronne typu ogrodniczeki, zgodne z normą EN471	10 szt.
135		Odzież ochronna	Kurtki	Kurtka robocza ochronna, przeciwdeszczowa, spełnia wymogi normy EN20471	10 szt.
136		Odzież ochronna	Buty	Półbuty ochronne, podnosek wytrzymały na uderzenia z energią $\leq 150$ J oraz zgniecenia $\leq 10$ kN	10 szt.
137		Ochrona słuchu	Nauszniki wygłuszające	Ochronniki słuchu, wygłuszenie minimum SNR $\geq 26$ dB	10 szt.
138		Ochrona twarzy i dróg oddechowych	Okulary ochronne	Okulary ochronne przed promieniowaniem laserowym z filtracją z zakresu DIR LB3 do DIR.LB7	5 szt.

Zapytanie dotyczy materiałów opisanych powyżej lub materiałów równoważnych.

Zamawiający gwarantuje zlecenie zakresu zamówienia na poziomie nie mniejszym niż 70% całkowitej ofertowej ceny brutto określonej w Formularzu oferty.

### 3.2. Ogólne wymagania dotyczące przedmiotu zamówienia oraz jego realizacji:

#### 3.2.1. Oznaczenie według Wspólnego Słownika Zamówień:

<b>Wspólny Słownik Zamówień:</b>	
Numer CPV	Opis
33793000-5	Laboratoryjne wyroby szklane



38000000-5	Sprzęt laboratoryjny, optyczny i precyzyjny (z wyjątkiem szklanego)
14000000-1	Górnictwo, metale podstawowe i produkty pokrewne
24000000-4	Produkty chemiczne
19000000-6	Skóra i tkaniny włókiennicze, tworzywa sztuczne i guma
30000000-9	Maszyny biurowe i liczące, sprzęt i materiały, z wyjątkiem mebli i pakietów oprogramowania
31000000-6	Maszyny, aparatura, urządzenia i wyroby elektryczne; oświetlenie
32000000-3	Sprzęt radiowy, telewizyjny, komunikacyjny, telekomunikacyjny i podobny
39000000-2	Meble (włącznie z biurowymi), wyposażenie, urządzenia domowe (z wyłączeniem oświetlenia) i środki czyszczące
42000000-6	Maszyny przemysłowe
44000000-0	Konstrukcje i materiały budowlane; wyroby pomocnicze dla budownictwa (z wyjątkiem aparatury elektrycznej)

3.2.2. Minimalny termin ważności oferty 60 dni.

3.2.3. Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert częściowych.

3.2.4. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych.

3.2.5. Za datę dokonania zapłaty uznaje się datę obciążenia rachunku Zamawiającego.

3.2.6. Zamawiający zastrzega sobie możliwość sprawdzenia właściwości oferowanego materiału przed złożeniem zamówienia, co oznacza przekazanie Zamawiającemu na jego wniosek próbek w tym celu.

3.3. Pozostałe informacje na temat zakresu i sposobu wykonania zamówienia zawarte są w projekcie umowy, który stanowi załącznik nr 5 do Zapytania ofertowego.

#### 4. INFORMACJE O ZAMÓWIENIACH DODATKOWYCH

4.1. Zamawiający oświadcza, iż materiały i odczynniki których dotyczy Zapytanie ofertowe przeznaczone są do realizacji innowacyjnego projektu naukowo-badawczego, którego celem jest pozyskanie nowej wiedzy. Specyfika realizacji badań przemysłowych i prac rozwojowych powoduje, iż Zamawiający działając z należytą starannością, nie jest w stanie przewidzieć wszystkich okoliczności, które mogą mieć wpływ na ostateczny zakres realizowanego zamówienia. Z uwagi na charakter projektu w ramach którego realizowane jest zamówienie, zgodnie z założoną wydajnością procesową, Zamawiający dopuszcza sytuację, w której konieczne będzie zwiększenie, zmniejszenie lub modyfikacja zakresu dostaw, jeśli tylko

podyktowane to będzie koniecznością wynikającą z osiągnięcia kluczowych parametrów procesu.

- 4.2. Zamawiający, z uwagi na innowacyjny charakter projektu, którego celem jest pozyskanie nowej wiedzy, w oparciu o innowacyjną infrastrukturę, przewiduje i zastrzega sobie prawo udzielenia, w okresie 3 lat od udzielenia zamówienia podstawowego, wybranemu w toku niniejszego postępowania Wykonawcy, zamówień polegających na powtórzeniu podobnych zamówień.
- 4.3. Zamawiający przewiduje możliwość udzielenia zamówień na dostawy dodatkowe, polegających na częściowej wymianie dostarczonych produktów albo zwiększeniu bieżących dostaw na zasadach określonych w Wytycznych.
- 4.4. Wartość zamówienia, o którym mowa w pkt 4.3 nie może przekraczać 50 % wartości zamówienia określonej pierwotnie w umowie.

## 5. OKRES REALIZACJI UMOWY

- 5.1. Planowany okres realizacji umowy: **od dnia udzielenia zamówienia do 31.12.2023r.**, jednak nie później niż do dnia zakończenia projektu.
- 5.2. Całość przedmiotu zamówienia musi być wykonana zgodnie z zapisami umowy podpisanej z wyłonionym w postępowaniu Wykonawcą, której projekt stanowi załącznik nr 5 do Zapytania oraz zgodnie z zapotrzebowaniem Zamawiającego wynikającym z realizacji Projektu, w terminie nie dłuższym niż do końca trwania Projektu tj. **31.12.2023 [●]**, chyba, że nastąpi przedłużenie terminu realizacji Projektu.

## 6. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

O udzielenie zamówienia mogą się ubiegać Oferenci, którzy spełniają łącznie poniższe warunki:

- 6.1. znajdują się w sytuacji finansowej i ekonomicznej zapewniającej prawidłowe i terminowe wykonanie zamówienia [weryfikowane na podstawie oświadczenia zawartego w formularzu ofertowym – załącznik nr 1].
- 6.2. posiadają potencjał techniczny umożliwiający realizację zamówienia [weryfikowane na podstawie oświadczenia zawartego w formularzu ofertowym – załącznik nr 1].

## 7. WARUNKI WYKLUCZENIA Z UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU:

Z udziału w postępowaniu są wykluczeni Oferenci/Wykonawcy, którzy:

- 7.1. Posiadają powiązania osobowe lub kapitałowe z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy, a Wykonawcą, polegające w szczególności na:
  - 7.1.1. uczestniczeniu w Spółce, jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
  - 7.1.2. posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji, o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa lub nie został określony przez Instytucję Zarządzającą dla danego Programu w wytycznych programowych,

- 7.1.3. pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- 7.1.4. pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli,
- 7.2. w stosunku do którego otwarto likwidację, ogłoszono upadłość, którego aktywami zarządza likwidator lub sąd, zawarł układ z wierzycielami, którego działalność gospodarcza jest zawieszona albo znajduje się on w innej tego rodzaju sytuacji wynikającej z podobnej procedury przewidzianej w przepisach miejsca wszczęcia tej procedury,
- 7.3. podlegają wykluczeniu na podstawie art. 7 ust. 1 Ustawy dnia 13 kwietnia 2022 r. o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego (Dz. U. z 15 kwietnia 2022 poz. 835).

W celu potwierdzenia braku podstaw do wykluczenia z pkt 7 Wykonawca złoży stosowne oświadczenie, stanowiące **Załącznik nr 4** do niniejszego zapytania ofertowego.

## **8. OŚWIADCZENIA LUB DOKUMENTY POTWIERDZAJĄCE SPEŁNIENIE WARUNKÓW UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU:**

- 8.1. Każdy z Wykonawców ma obowiązek złożyć oświadczenia potwierdzające spełnienie warunków udziału w postępowaniu zgodnie z punktem 16.

## **9. ODRZUCENIE OFERTY:**

- 9.1. Zamawiający odrzuci ofertę złożoną przez Wykonawcę, w następujących sytuacjach:

- 9.1.1. została złożona po terminie składania ofert,
- 9.1.2. nie przeszła oceny formalnej,
- 9.1.3. nie spełnia warunków udziału w postępowaniu, umieszczonych w zapytaniu ofertowym oraz załącznikach, które są integralną częścią zapytania ofertowego, bądź też nie dołączyli niezbędnych dokumentów potwierdzających spełnienie w/w warunków,
- 9.1.4. treść oferty jest niezgodna z treścią niniejszego Zapytania ofertowego pod względem merytorycznym, a niezgodność ma charakter istotny,
- 9.1.5. jest niezgodna z przepisami prawa i/lub nieważna na podstawie odrębnych przepisów,
- 9.1.6. jej treść jest niezgodna z warunkami zamówienia,
- 9.1.7. nie została sporządzona lub przekazana w sposób zgodny z wymaganiami technicznymi oraz organizacyjnymi sporządzania lub przekazywania ofert przy użyciu środków komunikacji określonych przez Zamawiającego,

- 9.1.8. została złożona w warunkach czynu nieuczciwej konkurencji w rozumieniu ustawy z dnia 16 kwietnia 1993 roku o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji,
- 9.1.9. który pomimo wezwania we wskazanym terminie nie złożył:
- 9.1.9.1. poprawnych dokumentów potwierdzających warunki udziału w postępowaniu (jeśli zostały wyznaczone),
  - 9.1.9.2. wymaganych pełnomocnictw lub złożył wadliwe pełnomocnictwa,
  - 9.1.9.3. pomimo wezwania z wyznaczeniem terminu wyjaśnień w zakresie rażąco niskiej ceny,
- 9.1.10. zawiera błędy w obliczeniu ceny, których nie można poprawić jako oczywiste omyłki; przez oczywistą omyłkę Zamawiający rozumie np. rozbieżności wynikające z zaokrąglenia miejsc po przecinku,
- 9.1.11. gdy Wykonawca nie złożył wyjaśnień lub jeżeli dokonana ocena wyjaśnień wraz ze złożonymi dowodami potwierdza, że oferta zawiera rażąco niską cenę w stosunku do przedmiotu zamówienia,
- 9.1.12. Wykonawca nie wyraził pisemnej zgody na przedłużenie terminu związania ofertą,
- 9.1.13. Wykonawca nie wyraził pisemnej zgody na wybór jego oferty po upływie terminu związania ofertą,
- 9.1.14. jej przyjęcie naruszałoby bezpieczeństwo publiczne lub istotny interes bezpieczeństwa państwa, a tego bezpieczeństwa lub interesu nie można zagwarantować w inny sposób,
- 9.1.15. gdy Wykonawca w okresie ostatniego roku od daty składania ofert:
- 9.1.15.1. uchylił się od podpisania umowy z Zamawiającym z przyczyn leżących po jego stronie,
  - 9.1.15.2. nie wykonał albo nienależycie wykonał wcześniej zawartą umowę z Zamawiającym, co doprowadziło do odstąpienia od dalszej jej realizacji.

## 10. WYMAGANIA DOTYCZĄCE WADIUM

Zamawiający nie przewiduje wniesienia wadium.

## 11. TERMIN, SPOSÓB I MIEJSCE SKŁADANIA OFERT

11.1. Ofertę należy złożyć do dnia **09.01.2022 r do godz. 15:00**

11.2. Sposób i miejsce składania ofert:

11.2.1. osobiście/pocztą/kurierem w formie pisemnej (decyduje data wpływu) na adres: Konopnica 133, 21-030 Konopnica w godzinach pracy sekretariatu tj. w dni powszednie od godz. 8:00 do godz. 15:00. Ofertę należy złożyć w zaklejonej kopercie opisanej: „**Oferta do Zapytania ofertowego 2022/12/01/1**”

11.2.2. za pośrednictwem Bazy Konkurencyjności.

11.3. Oferta wraz z załącznikami powinna być podpisana przez Wykonawcę

## 12. KRYTERIA OCENY OFERT ORAZ INFORMACJE NA TEMAT WAG PUNKTOWYCH LUB PROCENTOWYCH PRZYPISYWANYCH DO POSZCZEGÓLNYCH KRYTERIÓW OCENY OFERT

Zamawiający wybierze spośród nadesłanych w terminie, formalnie zgodnych ofert Wykonawców, którzy wykażą się spełnieniem warunków udziału w przedmiotowym postępowaniu i zaoferują materiały zgodne z opisem przedmiotu zamówienia.

Zostanie wybrana oferta, która otrzyma największą liczbę punktów, według kryterium:

Cena brutto C: maksymalnie 100 punktów.

W przypadku uzyskania przez Wykonawców tej samej liczby punktów, Zamawiający przewiduje tryb wezwania do złożenia ofert dodatkowych.

Sposób oceny oferty:

Kryteria wyboru	Zasady przyznawania punktów:	Waga
Cena brutto [PLN]	$C = \frac{\text{najniższa cena brutto (ze złożonych ofert)}}{\text{cena brutto badanego wykonawcy}} * 100$	100

Kryterium oceny ofert jest cena brutto, wyrażona w PLN.

## 13. ISTOTNE ZAPISY UMOWNE, ZMIANY UMOWY:

Istotne zapisy umowne oraz informacje o możliwych zmianach umowy zawarte są w projekcie umowy stanowiący Załącznik nr 5 do Zapytania ofertowego.

## 14. INFORMACJA O WYBORZE OFERTY:

Informacja o wyborze najkorzystniejszej oferty zostanie zamieszczona na stronie internetowej <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl> oraz na stronie internetowej Zamawiającego.

## 15. INFORMACJE DODATKOWE:

- 15.1. Niniejsze postępowanie ma na celu wybór Wykonawcy celem realizacji zamówienia polegającego na dostawie materiałów i odczynników, na rzecz realizacji badań przemysłowych i prac rozwojowych prowadzonych przez Zamawiającego, w których agenda badawcza, proces badań, kolejne następujące po sobie etapy badań, wyniki badań, objęte są ochroną i stanowią tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów Ustawy o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji z dnia 16 kwietnia 1993 roku (Dz.U. z 2020 r. poz. 1913 ze zm.).

- 15.2. Przez tajemnicę przedsiębiorstwa rozumie się informacje techniczne, technologiczne, organizacyjne przedsiębiorstwa (w szczególności dane osób zaangażowanych w prowadzenie prac badawczo-rozwojowych) lub inne informacje posiadające wartość gospodarczą, które jako całość lub w szczególnym zestawieniu i zbiorze ich elementów nie są powszechnie znane osobom zwykle zajmującym się tym rodzajem informacji albo nie są łatwo dostępne dla takich osób, o ile uprawniony do korzystania z informacji lub rozporządzania nimi podjął, przy zachowaniu należytej staranności, działania w celu utrzymania ich w poufności.
- 15.3. W uzasadnionych przypadkach istotnej zmiany treści Zapytania ofertowego, Zamawiający wydłuży termin składania ofert.
- 15.4. Zmiany w zakresie treści Zapytania ofertowego publikowane będą w Bazie konkurencyjności i na stronie internetowej Zamawiającego pod numerem sprawy.
- 15.5. Zamawiający może wszcząć postępowania wyjaśniające odnośnie rażąco niskiej ceny, jeśli cena lub koszt lub ich istotne części składowe wydają mu się rażąco niskie oraz budzą jego wątpliwości co do możliwości wykonania i/lub należytego wykonania przedmiotu zamówienia zgodnie z wymaganiami określonymi w dokumentach Zapytania ofertowego lub wynikającymi z odrębnych przepisów, Zamawiający żąda od Wykonawcy wyjaśnień, w tym złożenia dowodów w zakresie wyliczenia ceny lub kosztu, lub ich istotnych części składowych.
- 15.6. Obowiązek wykazania, że oferta nie zawiera rażąco niskiej ceny lub kosztu spoczywa na Wykonawcy.
- 15.7. Odrzuceniu jako oferta z rażąco niską ceną lub kosztem, podlega oferta Wykonawcy, który nie udzielił wyjaśnień w wyznaczonym terminie, lub jeżeli złożone wyjaśnienia wraz z dowodami nie uzasadniają podanej w ofercie ceny lub kosztu
- 15.8. Niniejsze zamówienie jest przeprowadzane zgodnie z zachowaniem zasady konkurencyjności, w sposób zapewniający przejrzystość oraz zachowanie uczciwej konkurencji i równego traktowania Wykonawców. Zamawiający zastrzega sobie prawo unieważnienia postępowania na każdym jego etapie, bez podania przyczyn do momentu wyboru Wykonawcy.
- 15.9. Zamawiający może żądać od Wykonawców wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert.
- 15.10. W uzasadnionych wypadkach, w każdym czasie, przed upływem terminu składania ofert, Zamawiający może zmodyfikować lub uzupełnić treść zaproszenia do składania ofert. O dokonanej zmianie poinformuje wszystkich Wykonawców. Zamawiający przedłuży termin składania ofert o czas niezbędny do wprowadzania zmian w ofertach, jeżeli jest to konieczne z uwagi na zakres wprowadzonych zmian.
- 15.11. Zamawiający zastrzega sobie prawo do wystąpienia do Wykonawcy o wyrażenie zgody na przedłużenie terminu związania ofertą.

## **16. OFERTA POWINNA ZAWIERAĆ:**

- 16.1. Formularz ofertowy wraz z oświadczeniem Wykonawcy dotyczącym spełniania warunków udziału w postępowaniu (zał. nr 1).

- 16.2. Oświadczenie o braku powiązań osobowych lub kapitałowych z Zamawiającym (zał. nr 2).
- 16.3. Klauzulę informacyjną (zał.3).
- 16.4. Potwierdzenie braku wykluczenia (zał. 4).

## **17. ZAŁĄCZNIKI:**

Załącznik numer 1 - Formularz ofertowy wraz z oświadczeniem Wykonawcy dotyczącym spełniania warunków udziału w postępowaniu.

Załącznik numer 2 – Oświadczenie o braku powiązań osobowych lub kapitałowych z Zamawiającym.

Załącznik numer 3 - Klauzula informacyjna

Załącznik numer 4 - Potwierdzenie braku wykluczenia

Załącznik numer 5 – Projekt umowy